

STRIPTEC ST

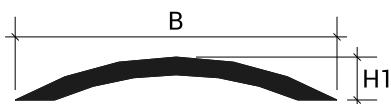
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Los perfiles STRIPTEC se utilizan para unir pavimentos de igual o diferente material y espesor. La forma redondeada del perfil permite una ligera rotación compensando diferencias de nivel de hasta 5 mm. La aplicación de STRIPTEC corrige las eventuales astillas de los pavimentos o la no perfecta aproximación en fase de corte cubriendo la unión. También se pueden utilizar como terminales de recubrimientos con un espesor no superior a 5 mm.

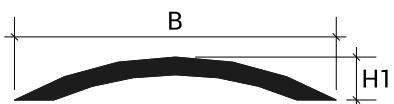
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



Acero inoxidable

ST18I* - H1 = 3 mm
ST30I* - H1 = 4 mm
ST35I* - H1 = 4 mm



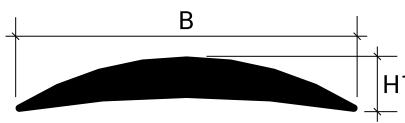
Aluminio

ST30A* - H1 = 4 mm
ST35A* - H1 = 4 mm

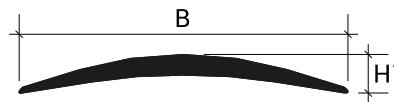


ST - Latón

ST180* - H1 = 3 mm
ST300* - H1 = 4 mm
ST350* - H1 = 4 mm
ST500* - H1 = 4 mm



ST18 - Aluminio
ST18A* - H1 = 3 mm



ST50 - Latón

ST500* - H1 = 4 mm



DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

CERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL

striptec >> ST en Acero Inox AISI 304 - con Adhesivo

Cod.	B mm	Acabado	
ST18ILA270	18	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
ST30ILA270	30	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
ST35ILA270	35	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>

SELFLINE/PRECORTADO

striptec >> ST en Acero Inox AISI 304 - sin Adhesivo

Cod.	B mm	Acabado	
ST18ILN270	18	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>

striptec >> ST en Acero Inox AISI 304 - Taladrado

Cod.	B mm	Acabado	
ST30ILF270	30	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>
ST35ILF270	35	IL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titánio, con espesores hasta 20 micras.

ALUMINIO SUBLIMADO:

El acabado obtenido mediante el proceso de pintura y sublimación consta de una primera fase correspondiente al recubrimiento en polvo y una segunda fase que utiliza la tecnología de transferencia por sublimación. Esto permite transferir imágenes o decoraciones de una película a un objeto, generalmente metálico, mediante calor y presión, creando un acabado estético duradero y de alta calidad.

Además de presentar efectos decorativos realistas, también conserva las características de una pintura electrostática a base de polvos de poliéster.



AS



AB



AO



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0442 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

striptec >> ST en Aluminio Anodizado - Adhesivo			
Cod.	B mm	Acabado	
ST18ASA270	18	AS - Plata	
ST30ASA270	30	AS - Plata	◎
ST35ASA270	35	AS - Plata	◎
ST40ASA270	40	AS - Plata	◎
ST18AOA270	18	AO - Oro	
ST30AOA270	30	AO - Oro	◎
ST35AOA270	35	AO - Oro	◎
ST40AOA270	40	AO - Oro	◎
ST18ABA270	18	AB - Bronce	
ST30ABA270	30	AB - Bronce	◎
ST35ABA270	35	AB - Bronce	◎
ST40ABA270	40	AB - Bronce	◎

striptec >> ST en Aluminio Anodizado - Taladrado			
Cod.	B mm	Acabado	
ST18ASF270	18	AS - Plata	
ST30ASF270	30	AS - Plata	◎
ST35ASF270	35	AS - Plata	◎
ST40ASF270	40	AS - Plata	◎
ST18AOF270	18	AO - Oro	
ST30AOF270	30	AO - Oro	◎
ST35AOF270	35	AO - Oro	◎
ST40AOF270	40	AO - Oro	◎
ST18ABF270	18	AB - Bronce	
ST30ABF270	30	AB - Bronce	◎
ST35ABF270	35	AB - Bronce	◎
ST40ABF270	40	AB - Bronce	◎

striptec >> ST 30 en Aluminio Efecto Madera - Adhesivo			
Cod.	B mm	Acabado	
ST30RSA270	30	RS - Roble Blanqueado	◎
ST30ACA270	30	AC - Arce	◎
ST30FAA270	30	FA - Haya	◎
ST30ROA270	30	RO - Roble	◎
ST30CIA270	30	CI - Cerezo	◎
ST30NCA270	30	NC - Nogal Claro	◎
ST30NSA270	30	NS - Nogal Oscuro	◎
ST30WEA270	30	WE - Wengué	◎

◎ SELFLINE/PRECORTADO

striptec >> ST 30 en Aluminio Efecto Madera - Taladrado			
Cod.	B mm	Acabado	
ST30RSF270	30	RS - Roble Blanqueado	◎
ST30ACF270	30	AC - Arce	◎
ST30FAF270	30	FA - Haya	◎
ST30ROF270	30	RO - Roble	◎
ST30CIF270	30	CI - Cerezo	◎
ST30NCF270	30	NC - Nogal Claro	◎
ST30NSF270	30	NS - Nogal Oscuro	◎
ST30WEF270	30	WE - Wengué	◎

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las solicitudes mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.



OL

striptec >> ST en Latón Pulido - con Adhesivo			
Cod.	B mm	Acabado	
ST18OLA270	18	OL - Pulido	◎
ST30OLA270	30	OL - Pulido	◎
ST35OLA270	35	OL - Pulido	◎
ST50OLA270	50	OL - Pulido	

◎ SELFLINE/PRECORTADO

striptec >> ST en Latón Pulido - sin Adhesivo			
Cod.	B mm	Acabado	
ST18OLN270	18	OL - Pulido	◎

striptec >> ST en Latón Pulido - Taladrado			
Cod.	B mm	Acabado	
ST30OLF270	30	OL - Pulido	◎
ST35OLF270	35	OL - Pulido	◎
ST50OLF270	50	OL - Pulido	

perfiles autoadhesivos

APLICACIÓN

1. Compruebe que el sustrato sea sólido, plano, limpio, desengrasado y seco, verificando que la temperatura de aplicación no sea inferior a 15 °C;
2. Corte el perfil a la longitud requerida, retire el papel protector de la pegatina y coloque el perfil correctamente sin realizar más ajustes;
3. Aplique el perfil con presión uniforme sin martillar.

Perfiles aplicados con tornillos y tacos

APLICACIÓN

1. Corte el perfil a la longitud requerida;
2. Alinea el perfil y marca la posición de los agujeros utilizando los agujeros del perfil;
3. Inserte los tapones y atorníllelos utilizando tornillos avellanados adecuados para los asientos previstos en el perfil (para perfiles de cubierta de umbral, utilice tornillos de 3 mm de diámetro y 5 tapones de 25 mm).

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
_____ (véase la sección Descripción del material) de dimensiones características
_____ mm. Perfil con parte superior integrada para un acabado de suelo ideal.

Perfil de tipo familia _____ de la empresa Profilitec como perfil de acabado y conexión de umbral entre pisos a suministrar e instalar según las reglas del arte, respetando los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m